

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

[Liste numérique](#) [Autres infos](#) [Sommaire](#)

Type matière : **LAITON ***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Zn37 Pb2 Ni1 Al Fe-C** CC753S

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Zn37 Pb2 Ni1 Al Fe-B CB753S

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Février 99

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation : /

Correspondance: /

Composition chimique, en pourcentage

	Al	Cu	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Mn	P	Sb	Si
P i è c e	0,4	58,0	0,5	0,5	1,8	-	Reste	-	-	-	-
	0,8	61,0	0,8	1,2	2,5	0,8		0,20	0,02	0,05	0,05
L i n g o t	0,4	58,0	0,5	0,5	1,8	-	Reste	-	-	-	-
	0,8	60,0	0,8	1,2	2,5	0,8		0,20	0,02	0,05	0,05

Note : Sauf accord contraire entre le client et le fournisseur spécifiant que d'autres agents d'affinage peuvent être utilisés, les lingots de cet alliage doivent être affinés au zirconium pour avoir une valeur maximale de diam. de grain moyen de 0,300 mm

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
206	GM-Moulage en coquille	300	150	15	90	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne	
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:	Additifs:
Désignation						
Norme						
Ancien/ désig.						

Directives d'emploi

Applications