

Type matière : **CUIVRE AU CHROME \***

Etat: Non normalisée

Nuances

Pièce **Cu Cr1-C**

CC140C

Masse volumique 0,00

Lingot /

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

**Composition chimique, en pourcentage**

Pièce

Cu	Cr										
Reste	0,4										
	1,2										

Lingot

Cu	Cr										

**Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes**

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
100	GS-Moulage en sable	300	200	10	95	77
230	GZ-Moulage centrifuge	300	250	15	100	75

**Tableau comparatif par pays**

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

Selon spécifications du fournisseur LBI mail du 27/01/2016

\* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.