

**Type matière : BRONZE ***

Etat: Non normalisée

Nuances
Pièce
LingotPièce **Cu Sn 8 Ni3 P**

Masse volumique 8,80

Lingot

Retrait linéaire en % : 1,50

Norme : Spécification interne

Date de validité: /

Intervalle de fusion : 1000 - 830

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Cu	Sn	Zn	Pb	Ni	P	ME	Fe	S	Si	Al	
Reste	7.0		0.5	2.0		(1)	0.20	0.10	0.01	0.01	
	9.0	3.0	3.0	4.0	1.0	1.0					

Lingot

Cu	Sn	Zn	Pb	Ni	P	ME	Fe	S	Si	Al	

(1) Me = Total des matières étrangères tolérées dont Fe, S, Si et Al

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
57	Y20	250	130	12	-	
87	Y70	250	130	12	-	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	
Désignation					Base: G-CuSn10
Norme					Additifs: + 3 % Cupro-Nickel
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

Bronze spécial pour la S.N.C.F.

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwiebel.fr - www.fonderie-zwiebel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.