

Type matière : **BRONZE AU PLOMB ***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Sn10 Pb10-C**

CC495K

Masse volumique

Lingot Cu Sn10 Pb10-B

CB495K

Retrait linéaire en % :

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation : CuSn10Pb10

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
78,0 ¹	-	-	8,0	9,0	-	-	-	-	-	-	-
82,0	2,0	0,10	11,0	11,0	2,0	0,01	0,25	0,2	0,10	0,5	0,01

Lingot

Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
78,0 ¹	-	-	8,2	9,2	-	-	-	-	-	-	-
81,5	2,0	0,10	10,5	11,0	2,0	0,01	0,20	0,2	0,08	0,5	0,01

1) Y compris le nickel.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
150	GS-Moulage en sable	180	80	8	60	
151	GZ-Moulage centrifuge	220	110	6	70	
152	GC-Moulage continu	220	110	8	70	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.