

Type matière : **BRONZE AU PLOMB ***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Sn 5 Zn 5 Pb 2-C**

CC499K

Masse volumique 8,80

Lingot Cu Sn 5 Zn 5 Pb 2-B

CB499K

Retrait linéaire en % : 1,25

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion : 1010 - 855

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Cu 1)	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si	As
84,0	0,10	-	0,2	4,0	4,0	-	-	-	-	-	-
88,0	0,60	0,04	3,0	6,0	6,0	0,01	0,30	0,04	0,10	0,01	0,02

Lingot

Cu 1)	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si	As
84,0	0,10	-	0,2	4,2	4,5	-	-	-	-	-	-
87,5	0,60	0,03	3,0	6,0	6,5	0,01	0,30	0,04	0,10	0,01	0,02

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
215	GS-Moulage en sable	200	90	13	60	
216	GC-Moulage continu	250	110	13	65	
217	GZ-Moulage centrifuge	250	110	13	65	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

Robinetterie, Paliers et coussinets pour charge moyenne.

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwiebel.fr - www.fonderie-zwiebel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.