

Type matière : **BRONZE AU PLOMB**

Etat: Homologuée

Nuances
PiècePièce **Cu Sn 7 Zn 4 Pb 7-C**

CC493K

Masse volumique

Lingot Cu Sn 7 Zn 4 Pb 7-B

CB493K

Retrait linéaire en % :

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si
81,0 ¹	-	-	5,0	5,2 ²	2,0	-	-	-	-	-
86,0	2,0	0,10	8,0	8,0	5,0	0,01	0,2	0,10	0,3	0,01

Lingot

Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si
81,0 ¹	-	-	5,2	5,4 ²	2,3	-	-	-	-	-
85,0	2,0	0,03	8,0	8,0	5,0	0,01	0,20	0,08	0,30	0,01

1) Y compris le nickel.

2) Pour les moulages continus et centrifuges, la teneur minimale en étain est de 5,4% pour les lingots et 5,2% pour les pièces moulées et la teneur maximale en cuivre est de 85,0 % pour les lingots et 86,0% pour

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
141	GS-Moulage en sable	230	120	15	60	
142	GC-Moulage continu	260	120	12	70	
143	GZ-Moulage centrifuge	260	120	12	70	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation		C93200			Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

C93200
ASTM B 584

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwibel.fr - www.fonderie-zwibel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.