

Type matière : **CUPRO - ALUMINIUM ***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Al10 Fe5 Ni5-C**

CC333G

Masse volumique

Lingot Cu Al10 Fe5 Ni5-B

CB333G

Retrait linéaire en % :

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation : CuAl10Fe5Ni5

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
8,5	76,0	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
10,5	83,0	5,5	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,03	0,1	0,1	0,50

Lingot

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
8,8	76,0	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
10,0	82,5	5,3	2,5	5,5	0,01	0,05	0,05	0,03	0,10	0,1	0,40

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
166	GS-Moulage en sable	600	250	13	140	
167	GZ-Moulage centrifuge	650	280	13	150	
168	GC-Moulage continu	650	280	13	150	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.