

Type matière : **CUPRO - ALUMINIUM**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Al10 Ni3 Fe2-C**

CC332G

Masse volumique

Lingot Cu Al10 Ni3 Fe2-B

CB332G

Retrait linéaire en % :

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Mg	Pb	Si	Sn	Zn		
8,5 ¹	80,0	1,0	-	1,5 ¹	-	-	-	-	-		
10,5	86,0	3,0	2,0	4,0	0,05	0,10 ²	0,2	0,20	0,50		

Lingot

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Mg	Pb	Si	Sn	Zn		
8,7 ¹	80,0	1,0	-	1,5 ¹	-	-	-	-	-		
10,5	85,5	2,8	2,0	4,0	0,05	0,03 ²	0,15	0,20	0,50		

1) Pour les pièces moulées destinées à des applications en eau de mer, la teneur en aluminium doit être telle que $Al\% < (8,2 + 0,5Ni\%)$.

2) Pour les pièces moulées destinées à être soudées, la teneur maximale en plomb doit être de 0,03%.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
163	GS-Moulage en sable	500	180	18	100	
164	GZ-Moulage centrifuge	550	220	20	120	
165	GC-Moulage continu	550	220	20	120	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.