



Type matière : **LAITON**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **CuZn21Si3P**

CC768S

Masse volumique 0,00

Lingot

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage											
	Cu	Si	P	Zn	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	
P i è c e	75,0	2,7	0,02	reste	-	-	-	-	-	-	
	77,0	3,5	0,10	reste	0,05	0,3	0,05	0,2	0,1	0,3	
	Cu	Si	P	Zn	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	
L i n g o t	75,0	2,7	0,02	reste	-	-	-	-	-	-	
	77,0	3,5	0,10	reste	0,05	0,3	0,05	0,2	0,1	0,3	

Pour les utilisations en rapport avec l'eau potable, des restrictions sur la composition chimique de certains matériaux figurant dans ce tableau peuvent s'appliquer, conformément aux législations ou réglementations nationales.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes						
Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
290	GS-Moulage en sable	420	140	20	80	/

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	
Désignation					Base: Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwiebel.fr - www.fonderie-zwiebel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.