

Type matière : **LAITON (HR)**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Zn34 Mn3 Al2 Fe1-C**

CC764S

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Zn34 Mn3 Al2 Fe1-B

CB764S

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation : G-CuZn34Al2

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

| Al  | Cu                | Fe  | Mn  | Ni  | Zn    | P    | Pb  | Sb   | Si  | Sn  |
|-----|-------------------|-----|-----|-----|-------|------|-----|------|-----|-----|
| 1,0 | 55,0 <sup>1</sup> | 0,5 | 1,0 | -   | reste | -    | -   | -    | -   | -   |
| 3,0 | 66,0              | 2,5 | 4,0 | 3,0 |       | 0,03 | 0,3 | 0,05 | 0,1 | 0,3 |

Lingot

| Al  | Cu                | Fe  | Mn  | Ni  | Zn    | P    | Pb  | Sb   | Si   | Sn  |
|-----|-------------------|-----|-----|-----|-------|------|-----|------|------|-----|
| 1,5 | 55,0 <sup>1</sup> | 0,8 | 1,0 | -   | reste | -    | -   | -    | -    | -   |
| 3,0 | 65,0              | 2,0 | 3,5 | 2,7 |       | 0,02 | 0,2 | 0,05 | 0,08 | 0,3 |

1) Ycompris le nickel.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

| Code | Etat de livraison     | Résistance | Limite d'élasticité | Allongement | Dureté | Conduct. électr. |
|------|-----------------------|------------|---------------------|-------------|--------|------------------|
| 114  | GS-Moulage en sable   | 600        | 250                 | 15          | 140    |                  |
| 115  | GZ-Moulage centrifuge | 620        | 260                 | 14          | 150    |                  |

Tableau comparatif par pays

|                | Tableau comparatif par pays |        |         |        | Recette de fabrication interne |
|----------------|-----------------------------|--------|---------|--------|--------------------------------|
|                | Allemagne                   | U.S.A. | G. - B. | Italie | Base:                          |
| Désignation    |                             |        |         |        | Additifs:                      |
| Norme          |                             |        |         |        |                                |
| Ancien/ désig. |                             |        |         |        |                                |

Directives d'emploi

Applications

\* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwibel.fr - www.fonderie-zwibel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.