

Type matière : **LAITON (HR)**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Zn34 Mn3 Al2 Fe1-C**

CC764S

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Zn34 Mn3 Al2 Fe1-B

CB764S

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Sept. 2017

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation : G-CuZn34Al2

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Zn	P	Pb	Sb	Si	Sn
1,0	55,0 ¹	0,5	1,0	-	reste	-	-	-	-	-
3,0	66,0	2,5	4,0	3,0		0,03	0,3	0,05	0,1	0,3

Lingot

Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Zn	P	Pb	Sb	Si	Sn
1,5	55,0 ¹	0,8	1,0	-	reste	-	-	-	-	-
3,0	65,0	2,0	3,5	2,7		0,02	0,2	0,05	0,08	0,3

1) Ycompris le nickel.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
114	GS-Moulage en sable	600	250	15	140	
115	GZ-Moulage centrifuge	620	260	14	150	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.